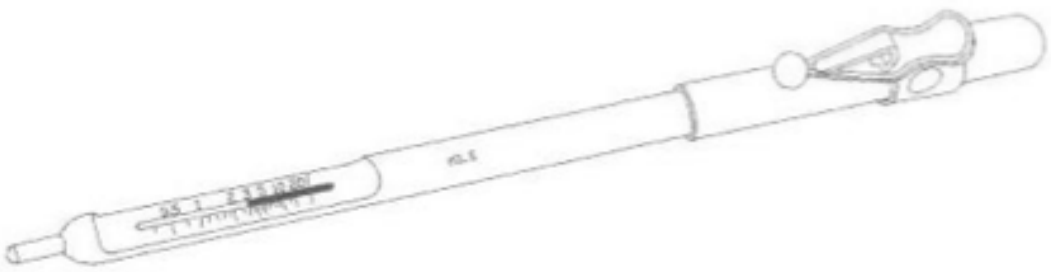
twilight sa de cv

Instrumentos de Medición Industrial



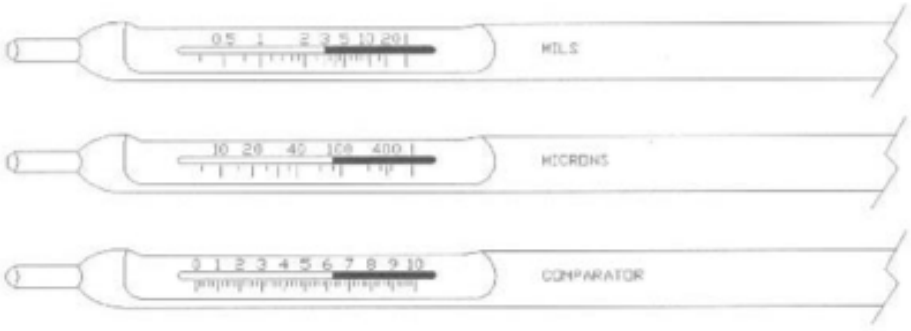
Medidor de espesor de pinturas

DF-PA

Instrucciones

Para medir el espesor de pintura seca no magnéticas sobre acero y el contenido de ferrita en el metal.

Rango:	0.25 a 20 milésimas (escala de pulgada) – Todos los modelos
Tolerancia:	±10% y ±0.1 milesima
Rango:	5 a 500 micrones (escala métrica)- únicamente modelos A y B
Tolerancia:	±10% y ±2.5 micrones
Rango:	Escala linear de 0 a 10 para comparar el contenido de ferrita únicamente el modelo C



Temperatura:

El PosiPen con numeral en color rojo esta diseñado para operar bajo temperaturas extremas: -150 ^{o}F a 450 ^{o}F / -100 ^{o}C a 230 ^{o}C

Operación

Asegúrese de que la superficie a ser medida esta limpia y libre de aceite y grasa. Sostenga el PosiPen en un ángulo recto (perpendicular) sobre la superficie a ser medida. Coloque la punta del PosiPen sobre la superficie pintada y permita que el imán haga contacto.

Despegue el PosiPen estirándolo en sentido opuesto al área de contacto y enfoque su atención en el indicador correcto. Tome la lectura en el momento exacto en que se libera el imán. Repita si es necesario.

Indicadores

El PosiPen compensa la gravedad cuando se mide en diferentes posiciones. Cuando sea posible, mantenga la galga en posición horizontal como cuando mide paredes.

1. Use la línea de unión color rojo/plateada cuando la galga este en posición horizontal (Paredes).
2. Use la línea verde cuando la galga este en posición vertical (verde = piso)
3. Use la línea azul cuando la galga apunte directamente hacia arriba (azul=cielo)

Calibración

El PosiPen, con su magneto de cobalto samario esta calibrado de cuerdo a los estándares del NIST (Instituto Nacional de Estándares y Tecnología). Para verificar la precisión de la galga, use únicamente estándares de espesor trazables ante el NIST.

Cuidados

Siempre regrese el POSIPEN a si funda. Extienda el imán y límpielo con un trozo de tela o un pincel seco a fin de retirar partículas las extrañas que puedan estar adheridas al mismo.